

Generelle instruksjoner:

Instruksjoner for overflatepreparering, blanding og påføring

- Riktig overflatepreparering er avgjørende for den langsiktige ytelsen til ARC CS4(E)-systemet.
- Den preparerte betongoverflaten må være strukturelt sunn, uten kontaminanter og skal rues til en >ICRI CSP 3-profil (tilsvarende puss med nr. 60 sandpapir).
- ARC CS4(E) kan påføres fuktig betong uten bruk av ARC 797(E) primer.
- Det kreves en dampbarriere for bruk til betongplate. Hvis det ikke finnes noen dampspærre, må det sjekkes for dampoverføring.
- For detaljert informasjon om overflatepreparering og påføring, henvises du til ARC påføringsprosedyrer for betong eller du kan kontakte din ARC-spesialist.

Metoder for overflaterengjøring og profilering

Vannblåsing	Rissing
Stålkuleblåsing	Tørsliping

Spesifikt for gammel betong:

Fjern alle overflatekontaminanter fullstendig, inkludert:

Gamle strøk	Støv	Sementvelling
Løselige salter	Løs betong	Hydrofobiske kontaminanter

- Fjern fett, olje og skitt ved å vaske betongflaten med et emulgerende, alkalisk, vannbasert rengjøringsmiddel. Skyll grundig.
- Bruk en eller flere av de ovenstående metodene for overflaterengjøring.

Spesifikt for ny betong

- La ny betong herde i minst 28 dager før preparering.
- Bruk en eller flere av de ovenstående metodene for overflaterengjøring.

ARC CS4(E) systemsett – Blanding

For å forenkle blanding og påføring skal materialtemperaturen være mellom 21–32 °C. Hvert sett pakkes etter riktig blandingsforhold. Hvis det kreves ytterligere proporsjonering, skal settet deles i henhold til korrekt blandeforhold.

Blandingsforhold	Etter vekt	Volum
A : B	2,3 : 1	1,8 : 1

Før du blander ARC CS4(E), skal du forhåndsblende del A for å suspendere all bunnfelt forsterkning.

- Ved påføring for hånd, skal du tilsette del B i del A og blande for hånd i 1 minutt. Flytt en liten porsjon av blandingen tilbake til beholderen for del B og skrap veggene i denne beholderen for å fjerne alle rester. Tilsett denne porsjonen i beholderen for del A.
- Fortsett å blande til produktet er jevnt i farge og konsistens, uten streker. Kraftblanding skal gjøres ved lav hastighet med en mikser med variabel hastighet og høyt dreiemoment, med et blandeblad som unngår tilgang av luft, som et «Jiffy»-blad.
- Ikke bland mer produkt enn det som kan påføres innenfor angitt virketid.

ARC CS4(E) systemsett: Påføring

- Påføring av ethvert belegg, som ARC CS4(E), på betongflater som varmes opp av eksponering for sol, kan føre til lufttørkede felter som skyldes «avgassing». Det er alltid best å påføre belegg på betong ETTER at betongen har nådd sin maksimale overflatetemperatur og har begynt å kjøles ned.
- Påføringstemperatur i området 10 °C til 32 °C (substrat).

- ARC CS4(E) kan påføres med nal, spraysystem, kost eller rull ved bruk av en lofri korthåret rull, som mohair. For maksimal beskyttelse mot nedsenking eller søl, anbefales minst 2 lag.
- ARC CS4(E) kan sprayes på med luftfri spraypistol uten fortykning med løsemiddel. Snakk med din lokale ARC-spesialist om utstyrsspesifikasjoner og anbefalinger. Første strøk bør være 75–125 µm. Bygg påfølgende strøk for å oppnå anbefalt tykkelse for første belegg.
- For å unngå sig på vertikale flater, skal maksimal tykkelse av våt film være i området 250–375 µm per lag.
- Flerlagspåføringer av ARC CS4(E) kan oppnås uten ekstra overflatepreparering, så lenge filmen er fri for kontaminering og ikke har herdet utover det trinnet som er angitt som «lett belastning» i herdingsplanen nedenfor. Hvis denne perioden overskrides, kreves lett sandblåsing eller sliping for deretter å fjerne eventuelle sliperester.

Dekning/spredningsforhold

	500 µm
16 liter	32,00 m ²

Virketid – minutter

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
16 liter	45 min	35 min	20 min	10 min

«Virketid» begynner når blandingen starter.

Minimum påføringstemperatur er 16 °C, men påføring vil være enklere ved 25 °C.

Herdingsplan

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Fottrafikk	16 t	12 t	10 t	6 t
Lett belastning	36 t	24 t	16 t	9 t
Full belastning	64 t	40 t	30 t	20 t
Full kjemisk	180 t	140 t	100 t	80 t

Tvungen herding ved 65 °C etter at materialet har nådd «Fottrafikk», vil akselerere herdetiden til 8 timer pluss fottrafikkiden.

Opprensing

Bruk kommersielle løsemidler (acetone, xylene, alkohol, metyletylketon) til å rengjøre verktøy umiddelbart etter bruk. Etter herding skal materialet skures av.

Lagring

Anbefalt oppbevaringstemperatur er mellom 10 °C og 32 °C. Kortere avvik fra dette området kan forekomme under forsendelse. Dette er akseptabelt så lenge materialet forhåndsvarmes til romtemperatur før bruk. Oppbevaringstiden er to år i uåpnede beholdere. Bland hver flytende komponent godt før bruk.

Sikkerhet

Før du bruker et produkt må du gå gjennom det relevante sikkerhetsdatabladet (SDS) eller sikkerhetsbladet for ditt område. Følg standard prosedyrer for inngang og arbeid i innestengte rom, hvis dette er aktuelt.